

ภาคผนวก ก.1

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โคล์เท็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

รายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานโยธาฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานโยธาฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทิรา เอี่ยมลลิตร์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๔๔ (ทรจภูมิ)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๘ ๒ ๘ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐๐

๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๘๔๙

ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

๒. หนังสือบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่ยังถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ความแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และแนบหนังสือที่ยังถึง ๒ บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา รายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำ

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature] Greener
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ทฤษฎีบท 2566 หน้า 1/96

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature] Greener
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

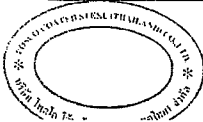
ทฤษฎีบท 2566 หน้า 2/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชวน กน คิม และนายจิร กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ ชีโนเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

เลขที่ 2566 หน้า 3/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่แก้ไขเพิ่มเติม - ในกรณีที่บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อ้างอิงไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชวน กน คิม และนายจิร กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โลหะดี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ ชีโนเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

เลขที่ 2566 หน้า 4/96

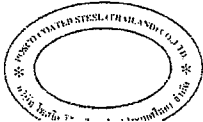
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตปรับแก้ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นต่อไป พร้อมให้จัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แล้วให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ			



[Signature]
(นายชวน กณ คิม และนายชัง คิล ปาร์ก)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคนกฤษ อิมเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

[Signature]
Greener
กฎหมาย 2566 หน้า 5/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - กำหนดให้โครงการเข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) และพัฒนาระดับไม่น้อยกว่าเกณฑ์ระดับที่ 2 หรือเหนือขึ้นไปหนึ่งระดับจากระดับปัจจุบัน - การติดตั้งชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ จะทำการซ่อมบำรุงลูกรีดของโครงการเท่านั้น โดยจะไม่ทำการรับบริการซ่อมบำรุงให้กับบุคคลอื่นหรือบริษัทในเครือ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุดอุปกรณ์ เพื่อชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



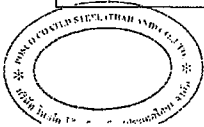
[Signature]
(นายชวน กณ คิม และนายชัง คิล ปาร์ก)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคนกฤษ อิมเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

[Signature]
Greener
กฎหมาย 2566 หน้า 6/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลีโด้ โลหะเคลือบ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 15 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลบางยางพร จำนวน 9 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 3 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 6 จำนวน 3 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3) - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5)			



[Signature]
 (นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ค)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพลีโด้ โลหะเคลือบ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
 หมายเลข 2566 หน้า 7/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลีโด้ โลหะเคลือบ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(2) ตัวแทนจากภาคหน่วยงานราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบางยางพร จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากเทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 คน (3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน ในการเลือกประธานต้องเสนอคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			



[Signature]
 (นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ค)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพลีโด้ โลหะเคลือบ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

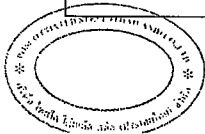
Greener
 หมายเลข 2566 หน้า 8/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	และประชาสัมพันธ์โครงการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุมบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แก่ (1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบ และเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันที่ (2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อยู่โดยรอบโครงการ (4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน			



W. W. W.
(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

Am du
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener
เลขที่ 2566 หน้า 9/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(5) พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท และพิจารณาการชดเชยทั้งการตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด หากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ (6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ (8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล			



W. W. W.
(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

Am du
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener
เลขที่ 2566 หน้า 10/96

ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน (10) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ			



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิลฮาร์ด)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

หมายเลข 2566 หน้า 11/96

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาและพนักงานบริษัทต้องควบคุมให้รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ - จัดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก - ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในเขตพื้นที่การก่อสร้าง เพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิลฮาร์ด)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

หมายเลข 2566 หน้า 12/96

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
2. ระดับเสียง	- งดกิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (ตั้งแต่เวลา 19.00-07.00 น.)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง โดยอ้างอิงตามข้อกำหนดสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และกำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างให้มีเจ้าหน้าที่เพื่อประสานงานและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นเพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ห้ามมิให้มีการทิ้งขยะลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ และของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. ทรัพยากรน้ำใช้	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาและรับซื้อน้ำเข้ามาจากแหล่งน้ำที่มีศักยภาพและสอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การจัดหาบน้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am du
(นายอมฤต อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 13/96

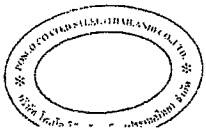
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
5. การคมนาคม	- ควบคุมและกำกับดูแลโดยกำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และลดการชนกันในชั่วโมงเร่งด่วน - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนตรถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถยนต์ตลอดอายุการใช้งาน - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งวัสดุตามน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด - จัดระบบทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่โครงการตลอดระยะเวลาที่มีการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am du
(นายอมฤต อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 14/96

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
6. การจัดการของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดพักของคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขนหรือนำไปใช้ประโยชน์ - แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานออกจากกัน - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง - ห้ามทิ้งขยะลงในรางระบายน้ำของโครงการและของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำทิ้ง	- เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด โดยไม่จัดพื้นที่เก็บบริเวณใกล้กับรางระบายน้ำของโครงการเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ รวมทั้งดูแลคลองรางระบายน้ำสม่ำเสมอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

 Greener

ทฤษฎีบท 2566 หน้า 15/96

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม	- บริษัทรับเหมาดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ - ควบคุมและดูแลไม่ให้บริษัทรับเหมารบกวนหรือคนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีกาวางกฎระเบียบและการลงโทษ - สนับสนุนให้บริษัทรับเหมารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้เข้าสู่ชุมชน สร้างความเจริญทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบแผนการก่อสร้างล่วงหน้าก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อมิให้เป็นอุปสรรคต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของประชาชน ดังนี้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

 Greener

ทฤษฎีบท 2566 หน้า 16/96

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง - ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ป้ายประชาสัมพันธ์ขนาดใหญ่เสี่ยงประกาศตามสายในชุมชน และสื่อประชาสัมพันธ์อื่นๆ (ถ้ามี) - หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการใดๆ ต้องประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบทันที - จัดหน่วยประชาสัมพันธ์เคลื่อนที่ในชุมชนรอบโครงการเพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดโครงการ รวมทั้งหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เช่น สถาบันการศึกษา สถาบันศาสนา โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ฯลฯ ดังนี้ - ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - ประชาสัมพันธ์ในชุมชนที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์เสี่ยงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น ดังนี้ - ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

[Signature]
Greener
กฎหมาย 2566 หน้า 17/96

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - ในกรณีที่ยังมีแรงงานต่างด้าวเข้าทำงาน ต้องพิจารณาปรับแรงงานต่างด้าวที่ได้รับใบอนุญาตทำงานจากกรมการจัดหางาน กระทรวงแรงงาน เท่านั้น - แรงงานต่างด้าวจะต้องผ่านการตรวจสอบสุขภาพและประกันสุขภาพจากกระทรวงสาธารณสุข เพื่อป้องกันโรคติดต่อและปัญหาสุขภาพเรื้อรัง	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

[Signature]
Greener
กฎหมาย 2566 หน้า 18/96

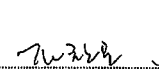
ตารางที่ 2 (ต่อ)

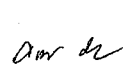
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น และมาตรการอื่นๆที่เกี่ยวข้อง - กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน พร้อมมีป้ายแสดงขอบเขตป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่างๆ พร้อมกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตลอดช่วงการก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่างๆ ในบริเวณก่อสร้างรวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (Safety Inspection)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด




(นายชาน กน คิม และนายชัง คิล บักร์)
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

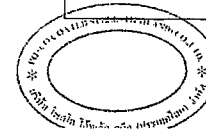

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พฤษภาคม 2566 หน้า 19/96

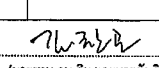
ตารางที่ 2 (ต่อ)

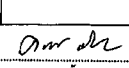
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับคนงานของบริษัทรับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรม - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้อนุมัติตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใด ๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ และหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที - ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสี่ยงจากอุปกรณ์ดังกล่าว - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงานอย่างเคร่งครัด เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear muff) ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสง เชื่อมโลหะ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด




(นายชาน กน คิม และนายชัง คิล บักร์)
กรรมการผู้จัดการฝ่ายโรงงาน
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด


(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พฤษภาคม 2566 หน้า 20/96

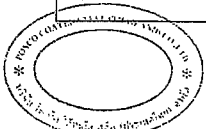
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

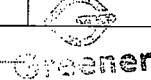
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ - โครงการกำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องกันเขตชั่วคราว บริเวณเขตพื้นที่ก่อสร้างโครงการ - ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างรายละเอียด อุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการและปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	- จัดให้มีสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ เช่น • จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน • การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะนำโรค • จัดพนักงานทำความสะอาด เพื่อคอยดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย • ฯลฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชน คิม และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



หมายเลข 2566 หน้า 21/96

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องจัดเตรียมอุปกรณ์รักษาพยาบาลและปฐมพยาบาลเบื้องต้นและจัดให้มีการสำรวจรพพยาบาลฉุกเฉินสำหรับรับส่งผู้ป่วยเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการในการให้ความรู้ และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ^{1/}บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลและกำหนดเป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด



(นายชน คิม และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



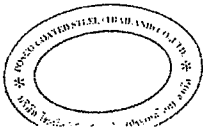
หมายเลข 2566 หน้า 22/96

ตารางที่ 3

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลีโศ โศเทค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ (แสดงดังตารางที่ 6) ดังนี้ (1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ที่มีการติดตั้ง Low NO_x Burner มีความสูง 43 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.049 กรัมต่อวินาที ค่า SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.146 กรัมต่อวินาที ค่า NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 1.473 กรัมต่อวินาที	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโศ โศเทค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลีโศ โศเทค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

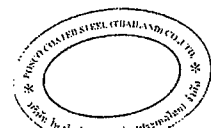
Greener
ทฤษฎี 2566 หน้า 23/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลีโศ โศเทค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.022 กรัมต่อวินาที ค่า SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.064 กรัมต่อวินาที ค่า NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.645 กรัมต่อวินาที (3) ปล่องจากกระบวนการทำความสะอาด (Cleaning) มีความสูง 44.8 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที ค่า NaOH ไม่เกิน 8.66 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.06 กรัมต่อวินาที (4) ปล่องจากกระบวนการปรับสภาพผิว (Skin Pass) มีความสูง 44.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที			



(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลีโศ โศเทค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener
ทฤษฎี 2566 หน้า 24/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(5) ปล่องจากกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) มีความสูง 50.0 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัมต่อวินาที ค่า Cr ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัมต่อวินาที (6) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า NaOH ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0001 กรัมต่อวินาที ค่า H_3PO_4 ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที ค่า HCl ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที			



W. S. S.
(นายชาน กณ และนายชัยศักดิ์ ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am Or
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

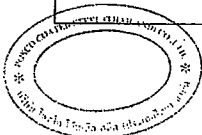
กรุงเทพฯ 2566 หน้า 25/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(7) ปล่อง Wet scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง (Chromium Plating) มีความสูง 8.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า Cr ไม่เกิน 0.084 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00084 กรัมต่อวินาที ค่า SO_2 ไม่เกิน 24.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.241 กรัมต่อวินาที - กำหนดให้เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบอ่อนและหม้อไอน้ำเพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากโครงการ - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศ - จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ	- เตาอบอ่อนและหม้อไอน้ำ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. S. S.
(นายชาน กณ และนายชัยศักดิ์ ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am Or
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพฯ 2566 หน้า 26/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบเกิดขัดข้องได้ทันที - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเดาอบอ่อน หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบ ค่าความดันตกของก๊าซก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (Pressure Drop) - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) อยู่เสมอ เช่น ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบหัวพ่นน้ำและชิ้นตัวกลางใน Wet Scrubber เป็นประจำทุก 6 เดือน เป็นต้น	- หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - เตาอบ อ่อน และหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ และนายชิง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 27/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ให้มีการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองฉุกเฉิน (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าสำรองให้ระบบ Wet Scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง โครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา 16 วินาที และสามารถผลิตไฟฟ้าสำรองได้ประมาณ 8 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง	- ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq-24 hr}$) ที่รั้วรั้วโดยรอบโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือตัวครอบวัสดุลดเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร เช่น Exhaust Fan Combustion, Air Blower, Air Wiping Nozzle เป็นต้น หากแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือตัวครอบวัสดุลดเสียง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชน	- รั้วรั้วโครงการ - พื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ และนายชิง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 28/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต้องจัดให้มีระบบการจัดการ ดังนี้ • น้ำเสียที่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้อาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป • น้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งที่ปล่อยทิ้งจากโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- พื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ - บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งชุดท้ายของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชวน กน คิม และนายชัง คิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 7 พฤษภาคม 2566 หน้า 29/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- เก็บตัวอย่างน้ำเสียจากบ่อพักน้ำทั้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน ได้แก่ สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) และรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทุก 1 เดือน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่ - ติดตั้งเครื่อง pH Online และ COD Online ที่จุดก่อนเข้าบ่อพักน้ำทั้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยน้ำทั้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จะถูกระบายสู่บ่อพักน้ำทั้งของโครงการขนาด 2,160 ลูกบาศก์เมตร (Holding Pond) ก่อนระบายออกสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แต่ในกรณีนี้ที่เครื่องตรวจพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะทำการระบายน้ำเข้าสู่บ่อพักน้ำทั้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบกลับไปบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำทั้งดังกล่าวผ่านระบบบำบัดอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดิน	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งชุดท้ายของโครงการ - ภาย ใน พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชวน กน คิม และนายชัง คิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 7 พฤษภาคม 2566 หน้า 30/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	ระบบการผลิต เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคูณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้เสร็จเรียบร้อย แล้วจึงระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองต่อไป - ประสานงานขอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของห้วยภูโหลจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อร่วมพิจารณาคุณภาพน้ำในห้วยภูโหลโดยเฉพาะดัชนีที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ค่าบีโอดี สังกะสี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- น้ำเสียจากสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป แล้วจะรวบรวมลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบน้ำออกนอกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อระบายน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป - ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(Signature)
(นายชาน กณ คิม และนายชัง คิล บำรุง)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

(Signature)
Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 31/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อน้ำพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. การคมนาคม	- ควบคุมและกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ - กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- เส้นทางขนส่ง - บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



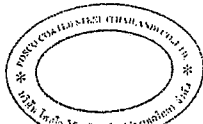
(Signature)
(นายชาน กณ คิม และนายชัง คิล บำรุง)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

(Signature)
Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 32/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นสู่ถนน - งดการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ และลดการขนส่งในช่วงเวลากลางวัน - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - กำหนดให้ติดหมายเลขติดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - กำชับให้รถขนส่งของโครงการปฏิบัติตามกฎระเบียบของท่าเรือแหลมฉบัง อย่างเคร่งครัด เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านการจราจรต่อท่าเรือ	- รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

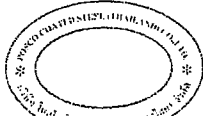


[Signature]
 (นายชาน กบ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
 หมายเลข 2566 หน้า 33/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย - น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันในบริเวณพื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อรวบรวมไปยังบ่อตกน้ำมันก่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจตกดินในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการของเสีย	- จัดเตรียมถังขยะรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
 (นายชาน กบ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
 หมายเลข 2566 หน้า 34/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จะต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้องค์กรที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมนำไปรีไซเคิลต่อไป - ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลด การเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียขนาด 640 ตารางเมตร อยู่ภายในอาคารส่วนการผลิตซึ่งมีหลังคาปกคลุม มีการแบ่งพื้นที่เพื่อแยกเก็บของเสียชนิดต่างๆ โดยของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บในภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสียชนิดนั้นอย่างมิดชิด ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือหกหล่นของกากของเสียในบริเวณโรงงานระหว่างขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิณศิริ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ทฤณเกษม 2566 หน้า 35/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป - พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง - รายงานผลการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.1 กากของเสียจากพนักงาน	- จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน - ขยะมูลฝอยเกิดขึ้นประมาณ 39 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วยเศษอาหารจากโรงอาหารซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถรีไซเคิลนำไปใช้ประโยชน์ได้	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิณศิริ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ทฤณเกษม 2566 หน้า 36/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 กากของเสียจากพนักงาน (ต่อ)	ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 19 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป - ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้งานได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(Signature)
(นายชวน กบ คิม และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
เลขที่ 2566 หน้า 37/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 กาก ของ เสีย จากกระบวนการผลิต (1) ของ เสีย ไม่ เป็นอันตราย	- กากตะกอนสังกะสี (Zinc Dross) เกิดจากขั้นตอนเคลือบสังกะสี มีปริมาณเกิดขึ้น 1,454 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเหล็กและมีระบบการป้องกันการปนเปื้อนบริเวณภายในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือรีไซเคิล ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake From Wastewater) เกิดขึ้นประมาณ 330 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังจุ่มใบ ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม และควบคุมดูแลไม่ให้มีกลิ่นเหม็นภายในพื้นที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(Signature)
(นายชวน กบ คิม และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
เลขที่ 2566 หน้า 38/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ของเสียไม่เป็นอันตราย (ต่อ)	- กากของเสียประเภทเรซินที่เสื่อมสภาพ (Waste Resin) เป็นเรซินที่ใช้ในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ มีปริมาณ 11 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - เศษเหล็ก (Steel Scrap) จากการเตรียมวัตถุดิบและการตกแต่งผลิตภัณฑ์ มีปริมาณเกิดขึ้น 9,170 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap Yard) ที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์โดยส่งให้ผู้รับซื้อเศษเหล็กนำไปจำหน่ายให้แก่โรงงานหลอมเหล็ก	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(2) ของเสียอันตราย	- ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว จากกระบวนการผลิตส่วนต่างๆ มีปริมาณ 50 ตัน/ปี โครงการจะนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ คิม และนายจิง กิล ชาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 39/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	- น้ำมันใช้แล้ว/น้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพ เกิดขึ้นประมาณ 693.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง มีปริมาณเกิดขึ้น 1.6 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Wastewater Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิตเพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป - ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศและจากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater&Oven) มีปริมาณเกิดขึ้น 1,750 ลูกบาศก์เมตร /ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิต หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้ในอาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป โดยอาคารเก็บพักของเสียสามารถเก็บพักได้ไม่น้อยกว่า 12 วัน ทั้งนี้หากพื้นที่เก็บพักของโครงการไม่เพียงพอโครงการจะหยุดดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสารละลายโครเมียม	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ คิม และนายจิง กิล ชาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 40/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	- การรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมโครงการจะใส่สายยางและเครื่องสูบล้าง (หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสม) ในการสูบน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากบ่อคอนกรีตเสริมเหล็กที่มีน้ำปิดมิดชิดขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร เก็บไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นปิดฝาให้สนิท ก่อนขนย้ายถัง IBC โดยรถโฟล์คคลิฟท์เพื่อไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสีย 2 และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ให้เกิดการตกหล่น/รั่วไหลระหว่างการขนย้าย - กำหนดให้พนักงานมีการตรวจสอบสภาพของถัง IBC ห่อสายยาง และอุปกรณ์การขนถ่ายต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ไม่มีรอยร้าว รอยแตก ก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Amu
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 41/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	- ทำการบันทึกปริมาณ สารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เพื่อวิเคราะห์แนวทาง/แผนงานลดปริมาณการเกิดสารละลายโครเมียมอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม และ การมีส่วนร่วมของประชาชน	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินการโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น (รูปที่ 1) - พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก - มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับการศึกษา การพัฒนา และส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Amu
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 42/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และการมี ส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน - จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

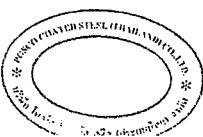


76342
 (นายชาน กณ และนางชัง กิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am Br
 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
 พฤษภาคม 2566 หน้า 43/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และการมี ส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในรายการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งกองทุนรักษาสิ่งแวดล้อมจากโครงการ โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท - ภายหลังจากที่โครงการฯ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุนการทำงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ชุมชน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



76342
 (นายชาน กณ และนางชัง กิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am Br
 (นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
 พฤษภาคม 2566 หน้า 44/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความชัดเจนต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน - การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิต ปาร์ค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายณณกุล อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

[Signature]
Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 45/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- การลดชั่วโมงการทำงานเกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที - ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ - จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ และนายชัง กิต ปาร์ค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายณณกุล อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

[Signature]
Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 46/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถพยาบาลฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ - นอกจากนี้นักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย - อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



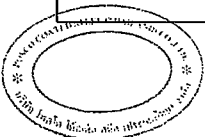
(นายชวน คน คิม และนายจ้ง คิล บัร็ค)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ ชื่นเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
 พฤษภาคม 2566 หน้า 47/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปในพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ - กำหนดผู้รับเหมาหรือบริษัทที่เป็นผู้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ของโครงการ จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานของกิจกรรมนั้นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชวน คน คิม และนายจ้ง คิล บัร็ค)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลีโศ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ ชื่นเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
 พฤษภาคม 2566 หน้า 48/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	- จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง - จัดระบบระบายอากาศและการไหลเวียน เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน - กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น หม้อไอน้ำ เป็นต้น - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ท.ว.ช.
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล บาร์ค)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

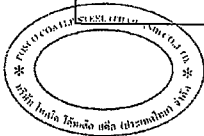
Greener
(นายคมกฤช ยืนเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรุงเทพฯ 2566 หน้า 49/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความร้อน (ต่อ)	- การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีสภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(2) แสงสว่าง	- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจกบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน - อบรมให้ความรู้เพื่อให้งานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(3) เสียง	- ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า - ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด - จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ท.ว.ช.
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล บาร์ค)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคมกฤช ยืนเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
กรุงเทพฯ 2566 หน้า 50/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Earplugs) ครบชุดลดเสียง (Earmuff) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ถึง 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ Exhaust Fan Combustion เป็นต้น - กำหนดให้มีการควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ - กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอและเตรียมให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครบชุดลดเสียง เป็นต้น - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 51/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	- บอกรับพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี - กรณีที่ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานผิดปกติ (1) พิจารณาตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลและระดับเสียงเฉลี่ยเพิ่มเติมโดยให้เป็นไปตามเงื่อนไขในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยหากระดับความดังเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จำเป็นต้องจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เริ่มจากการพิจารณากำหนดสวมใส่ Earplug/Earmuff อย่างเหมาะสมตามข้อมูลแผนที่ระดับความดัง หรือ Noise Contour Map	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
(นายคมกฤษ อัมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 52/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	(2) ทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง หากพบระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับความดังเสียงจากเครื่องจักรด้วยการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอหรือปิดกั้นเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนด (3) ทำการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (4) ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินซ้ำในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์			

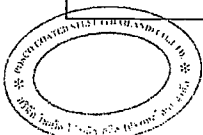


[Signature]
 (นายชวน กณ และนายจ้ง กิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 พฤษภาคม 2566 หน้า 53/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	(5) กรณีที่ยังพบความผิดปกติในพนักงานคนเดียวกันต่อเนื่อง อย่างน้อย 2 ปี ควรมีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันและเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง รวมทั้งกำหนดให้มีการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติ หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสมเพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสียง หรือพิจารณาการชดเชยด้านต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุกๆ 3 ปี - กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียงปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทบทวน - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



[Signature]
 (นายชวน กณ และนายจ้ง กิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[Signature]
 (นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 พฤษภาคม 2566 หน้า 54/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(4) ผู้ไม่ประหยะจากกระบวนการผลิต	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเตรียม วัสดุคลุม ผ้าคลุม การเคลือบผิว การล้างลูกกลิ้ง เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (House Keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ ธิม และนายชัง กิล ปรีชา)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤช ชัยเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
Greener
 พฤษภาคม 2566 หน้า 55/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ผู้ไม่ประหยะจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การอักเสบเรื้อรัง เป็นต้น โดยพิจารณาหมวกนิรภัย หน้ากากหรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา - กรณีที่ผลการตรวจสมรรถภาพปอดของพนักงานผิดปกติ (1) เพิ่มความถี่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศทุกจุดที่มีการติดตั้งภายในสภาพแวดล้อมการทำงาน หากพบว่าประสิทธิภาพต่ำลงจากที่กำหนด จะต้องดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที (2) เพิ่มความถี่ในการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฟุ้งสะเก็ด และโครเมียม ในบริเวณต่างๆ ที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ หากพบว่ามีความเข้มข้นของมลสารใดที่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของความผิดปกติ และทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ ธิม และนายชัง กิล ปรีชา)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤช ชัยเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
Greener
 พฤษภาคม 2566 หน้า 56/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ผู้เฝ้าระวังจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(3) เพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด เช่น หน้ากากสำหรับป้องกันการสัมผัสการฟุ้งกระจายของฝุ่นและฟumes โดยเฉพาะฝุ่น N95 หรือเป็นหน้ากากแบบมีไส้กรอง ตามความเหมาะสมกับความเข้มข้นและระยะเวลาที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง (4) พนักงานคนใดที่มีผลการตรวจผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางนั้นๆ (5) หากมีการบ่งชี้ความผิดปกติจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีความสัมพันธ์กับการตรวจสังกะสีในเลือด และโครเมียมในปัสสาวะจะต้องทำการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยง หรือพิจารณาการขจัดอันตรายต่างๆ ที่กฎหมายกำหนด			



W. N. R.
(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคณฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
กรุงเทพฯ 2566 หน้า 57/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ผู้เฝ้าระวังจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) กำหนดให้มีแผนในการดำเนินการแก้ไขและติดตามที่พนักงานที่มีผลผิดปกติ ดังนี้ - ทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ และเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง - ตรวจสอบและวินิจฉัยประวัติสุขภาพในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - หากพบว่าพนักงานที่มีผลตรวจผิดปกติเนื่องมาจากการทำงานจะย้ายพนักงานไปทำงานบริเวณหรือแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสได้รับสัมผัสความเสี่ยงนั้นๆ - โครงการมีการรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายและการเยียวยาให้กับพนักงานที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโครงการ - จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดมูกป้องกันขณะทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. N. R.
(นายชวน กน คิม และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคณฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
กรุงเทพฯ 2566 หน้า 58/96

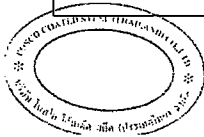
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ	- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ ไปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น - กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน - การจัดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ • เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน - เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. W. B.
(นายชน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am de
(นายคมฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
หมายเลข 2566 หน้า 59/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	• จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร • จัดแนวคานหรือกระบะรับน้ำป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ง่าย - ชิ้นงานและวัสดุล้มตกทับเท้า หรือทับ หินบด กระแทกมือ • ต้องวางวัสดุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัสดุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังหรือรองเท้าหุ้มโลหะ - รถเข็นหรือรถยกขน • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับอย่างปลอดภัยและถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. W. B.
(นายชน กณ และนายชัง กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Am de
(นายคมฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
หมายเลข 2566 หน้า 60/96

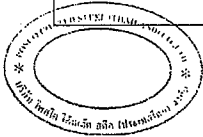
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	- อันตรายจากไฟฟ้า • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • ห้ามใช้หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกับไฟฟ้า จนวนหุ้มสาย • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
(6) สารเคมี	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี - ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี โดยกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • ผุ่น ละออง ควัน และก๊าซ - สวมที่กรองอากาศ • สารเคมีในรูปของเหลว - สวมถุงมือยาง รองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง กระบังหน้าชนิดใส และที่กันสารเคมีกระเด็นถูกร่างกาย • สารเคมีในรูปของแข็ง - สวมถุงมือยางและรองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด



ท. ๖. ๖. ๖
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

Am Ru
(นายคมกช อิมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener
ทฤษฎี 2566 หน้า 61/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer) โดยตำแหน่งของอุปกรณ์ดังกล่าว มีรายละเอียดดังนี้ • อยู่ห่างจากบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีไม่ใกล้ และไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินไปสู่อุปกรณ์ เพื่อความปลอดภัย • อยู่ห่างจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าต่างๆ • ติดคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวและวิธีปฐมพยาบาลบริเวณเดียวกันกับที่ตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย - การปฐมพยาบาล • ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้ล้างทันทีด้วยน้ำสะอาดที่อ่างล้างตา • ถ้าสารเคมีสัมผัสกับเสื้อผ้าให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกและรีบชำระร่างกายด้วยน้ำที่ฝักบัวฉุกเฉิน - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อป้องกันการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน - จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด



ท. ๖. ๖. ๖
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

Am Ru
(นายคมกช อิมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener
ทฤษฎี 2566 หน้า 62/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี (ต่อ)	- จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย - จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล - ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน - สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง - กรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จะทำการดูดซับด้วยวัสดุดูดซับจำพวกทรายหรือขี้เถ้าก่อนบรรจลงภาชนะมีฝาปิดมิดชิดและนำล้างพื้นหรือนำมาปนเปื้อนจะรวบรวมใส่ถุงมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



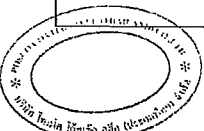
(นายชาน กิม คิม และนายชัง คิล ปาร์)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคุณฤช ชินเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 63/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) ก๊าซธรรมชาติ (NG)	- สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซธรรมชาติติดใบประกาศการ "ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" - ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น	- สถานที่จัดเก็บก๊าซธรรมชาติ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(8) ก๊าซไฮโดรเจน	- การติดตั้งระบบสำรองก๊าซไฮโดรเจนให้มีระยะห่างไปยังที่ใส่ตามข้อกำหนดของ NFPA 50A - เก็บก๊าซไฮโดรเจนในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกและแยกออกจากสารออกซิไดซ์อื่นๆ โดยระบบระบายอากาศต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ - สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซไฮโดรเจนติดใบประกาศการ "ก๊าซไวไฟไฮโดรเจน-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ"	- สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กิม คิม และนายชัง คิล ปาร์)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคุณฤช ชินเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 64/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ก๊าซไฮโดรเจน (ต่อ)	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งไฮโดรเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - อุปกรณ์กักเก็บและกระจายความเสี่ยงต่อเข้ากับระบบสายดิน (Earth) โดยมั่นใจว่าในระบบไม่มีอากาศ (ออกซิเจน) ก่อนจ่ายก๊าซไฮโดรเจนเข้าระบบ - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อ (Check Valve) รวมทั้งติดตั้งเครื่อง Hydrogen Detector และ Pressure Alarm บริเวณพื้นที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจนตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น - พนักงานผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจนต้องผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบตามมาตรฐานการทำงานกับก๊าซไวไฟ	- ระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - ระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. S. H.
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
ทฤษฎาบท 2566 หน้า 65/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ก๊าซไฮโดรเจน (ต่อ)	- ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ที่เกิดจากก๊าซไฮโดรเจนจะดำเนินการโดยการตัดกระแสการไหลของก๊าซ ใช้เครื่องดับไฟแบบผงเคมีแห้งเพื่อดำเนินการดับเปลวไฟก่อนเข้าไปตัดกระแสไหลของก๊าซไฮโดรเจนเพื่อป้องกันมิให้ไฟลุกลาม และจัดเตรียมน้ำให้เพียงพอสำหรับฉีดอุปกรณ์บริเวณรอบๆ ที่เกิดเหตุ	- สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ (ดังรูปที่ 2 ถึง 3) ดังนี้ • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. S. H.
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
ทฤษฎาบท 2566 หน้า 66/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์ - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. W. W.
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

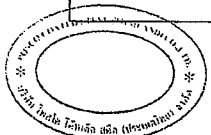
Mr. Dr.
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
Greenner
พฤษภาคม 2566 หน้า 67/76

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการหรือคิดเป็นพื้นที่ 9.187 ไร่ (แสดงดังรูปที่ 5 และรูปที่ 6) ซึ่งโครงการจะเน้นทำการปลูกไม้ยืนต้นสามแถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้นและระหว่างแถว 3x3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อให้มีแนวกันชน ซึ่งพืชที่นำมาปลูก เช่น ต้นสน ประติพันธ์ เป็นต้น ซึ่งจะปลูกไว้ริมขอบสุดติดกับรั้วของโครงการ เนื่องจากลักษณะของดินมีการเจริญเติบโตเร็ว เป็นลักษณะทรงพุ่มใหญ่ และมีความสามารถเป็นเสมือนกำแพงที่กรองมลพิษต่างๆ ทั้งอากาศและเสียงไปสู่ภายนอกโครงการได้ดี ถัดมาในแถวที่ 2 และแถวที่ 3 จะปลูกต้นมะฮอกกานี ซึ่งต้นไม้ชนิดนี้จะช่วยเพิ่มแนวกันชนให้กับโครงการ และยังช่วยสร้างความร่มรื่นมีความสวยงาม มีดอกน้อย และดูแลง่าย - แนวพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวเสาไฟฟ้าแรงสูง ให้โครงการพิจารณาปลูกไม้พุ่มเตี้ยความสูงไม่เกิน 1 เมตร เช่น ทรงบาดาล รำเพย ยี่โถ หางนกยูง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. W. W.
(นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Mr. Dr.
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
Greenner
พฤษภาคม 2566 หน้า 68/76

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุนทรียภาพ (ต่อ)	- ติดตั้งระบบบำบัดยดบริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น พร้อมทั้งจัดให้มีเครื่องวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว - จัดทำแผนงานในการพัฒนาและพื้นที่สีเขียว (ตารางที่ 7) โดยกำหนดกิจกรรมที่จะดำเนินการเป็นแผนงานรายปี ครอบคลุมการเตรียมการปลูกต้นไม้ การปลูกต้นไม้ การดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ตลอดจนการปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้ที่เสียหาย/ตาย - ดูแลต้นไม้ และพืชคลุมดินบริเวณต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและสวยงามอยู่เสมอ หากพบว่าตายต้องปลูกทดแทนทันที - กำหนดให้มีการทำความสะอาดและดูแลใบไม้ร่วงหล่นจากต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการมิให้กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง - กำหนดให้มีการเพาะกล้าไม้สำหรับปลูกทดแทนต้นไม้ที่เสียหายหรือล้มตายโดยต้องดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน - โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงใยและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้พัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ วัฒนชัย กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายสมฤกษ์ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



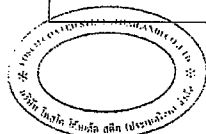
กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 69/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงหลังรับพนักงานเข้าทำงาน 30 วัน และทุกๆ 1 ปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง - ควบคุมและกำหนดให้พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังของโครเมียม ให้สวมใส่ที่ครอบปากและจมูกก่อนเข้าไปในพื้นที่เสียงดัง - อบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและสังเกตอาการของการได้รับสัมผัสไอของโครเมียม หากพบความผิดปกติให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วน เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ วัฒนชัย กิล ปาร์ก)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายสมฤกษ์ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 70/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

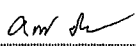
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- ประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลปลวกแดง เป็นต้น เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง ทั้งนี้หากโรงพยาบาลดังกล่าวมีผู้ป่วยภาวะวิกฤตเกินกว่าจำนวนการรองรับของโรงพยาบาลให้ส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลศูนย์หรือโรงพยาบาลเอกชนที่มีศักยภาพในการให้บริการได้ - รับผิดชอบค่าใช้จ่ายและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงานกรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง - สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชน อย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ และนายชัง คิล ปาร์ค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด


(นายคมกฤษ อิมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ทฤษฎาน 2566 หน้า 71/96

ตารางที่ 3 (ต่อ)

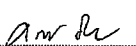
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- พิจารณานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมของธุรกิจหรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ - สำนึกความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการปีละ 1 ครั้ง - สนับสนุนกิจกรรมในการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนครูและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ และนายชัง คิล ปาร์ค)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด


(นายคมกฤษ อิมเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ทฤษฎาน 2566 หน้า 72/96

ตารางที่ 4

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนเปิดดำเนินการ โดยมีดัชนีตรวจวัดได้แก่ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 7) • รพ.สต.มาบียงพร (A1) • วัดราษฎร์อัสตาด (A2) • โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3)	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ระยะก่อสร้าง (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} -24 hr.) - ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และเสียงรบกวน (เฉพาะสถานีรพ.สต.มาบียงพร (N5))	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 7) • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) • รพ.สต.มาบียงพร (N5)	- ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง) (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ ติม และนายจิง กิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 73/96

ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. เศรษฐกิจ-สังคม รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญห พร้อมการติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กณ ติม และนายจิง กิล ปาร์ก)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 74/96

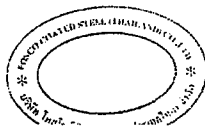
ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม 1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างถึงรูปที่ 7) • รพ.สต.มายางพร (A1) • วัดราษฎร์อิสตา (A2) • โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3)	- ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง * ช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือนสิงหาคมหรือกันยายน * ช่วงฤดูแล้งตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)	- ตรวจวัดจำนวน 5 ปล่อง (รูปที่ 8) • ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (S1) • ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) (S2) • ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) (S3) • ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) (S4) • ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) (S5) - ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 8) • ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (S1) • ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) (S2)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กบ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Amr dr
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
Greenner
ทพฐกพม 2566 หน้า 75/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	- ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 8) • ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7)	- ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
- โครเมียม	- ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 8) • ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) (S5) • ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7)	- ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH), กรดฟอสฟอริก (H₃PO₄) และกรดไฮโดรคลอริก (HCl)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 8) • ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot roll Cleaning) (S6)	- ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชาน กบ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

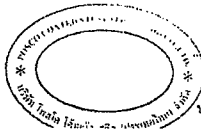
Amr dr
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
Greenner
ทพฐกพม 2566 หน้า 76/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ปัสอง (อ้างอิงรูปที่ 8) • ปัสองจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) (S3)	- ช่วง Commissioning และภายหลัง เปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq-24\text{ hr}}$) - ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และเสียง รบกวน (เฉพาะสถานีรพ.สต.มาบยางพร (N5))	- ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • รีมรั่วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) • รีมรั่วโครงการด้านทิศใต้ (N2) • รีมรั่วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3) • รีมรั่วโครงการด้านทิศเหนือ (N4) • รพ.สต.มาบยางพร (N5)	- ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ท. 34 2
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พฤหัสบดี 2566 หน้า 77/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบ รวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยองโดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, Conductivity, BOD, COD, SS, Grease & Oil, สังกะสี (Zn) โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+}) และโครเมียม เฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+}) - ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจาก ระบบ Wet Scrubber ปัสอง Coater & Oven (S5) เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่า ควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้ เหมาะสม โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, TDS, Conductivity โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+}) และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	- ปัสองน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (W1) (อ้างอิงรูปที่ 8) - จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปัสอง Coater & Oven (W2) (อ้างอิงรูปที่ 8)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน - ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ท. 34 2
(นายชาน กณ และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Greener
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พฤหัสบดี 2566 หน้า 78/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria) - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - นิกเกิล (Ni) - ทองแดง (Cu) - สารหนู (As) - โครเมียม (Cr)	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด (GW1) - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2 และ GW3)	- ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี - ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และ - ในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
5. การจัดการของเสีย - รายงานผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมกฤษ อิ่มเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 79/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้ง การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป			
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) - บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (H1) - บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) (H2) - บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven) (H3) - บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler) (H4) - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง (Chromium Plating) (H5)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน โดยตรวจในช่วงเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



นายชาน กณ คิม และนายชัง กิล ปาร์ค
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมกฤษ อิ่มเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 80/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ผุ่นละออง ทั้งผุ่นละอองรวม (Total Dust) และผุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) - Zinc Oxide Fume - NaOH และ H ₂ SO ₄ - Chromium Fume	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • Annealing Furnace (T1) • บริเวณพื้นที่เตรียมวัสดุ (T2) - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี (T3) - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) • บริเวณพื้นที่ Coater & Oven (T5)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชน กน คิม และนายชัง คีล-ปาร์ก)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

 พฤษภาคม 2566 หน้า 81/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน - ค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L _{max}) - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average - TWA)	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (C1) • บริเวณเครื่องท่นลมปาดผิว (Air Knives) (C2) • บริเวณปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) (C3) • บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) (C4) - ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 6.4.1 พนักงานทุกคน - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - ตรวจสอบความจุปอดและเอ็กซ์เรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชน กน คิม และนายชัง คีล-ปาร์ก)
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

 พฤษภาคม 2566 หน้า 82/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)			
6.4.2 พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต - สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต - ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.7 ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.8 ประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. S. S.
(นายชวน กน คิม และนายชัง กิลฮัน)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Dr. W.
(นายคมกฤษ ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพฯ 2566 หน้า 83/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.9 ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานในหน่วยเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย			
7.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ภายในโครงการ	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



W. S. S.
(นายชวน กน คิม และนายชัง กิลฮัน)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Dr. W.
(นายคมกฤษ ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพฯ 2566 หน้า 84/96

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม			
8.1 รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา หรือการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.2 สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคืบหน้าของประชาชนผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานการณ์การเปลี่ยนแปลงพื้นที่ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสถานการณ์การโดยรอบ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



(Signature)
(นายชาน กณ ติเม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
บริษัท โพสโค โค้ห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

(Signature)
Greener
พฤษภาคม 2566 หน้า 85/96

ตารางที่ 6

ขีดจำกัดปริมาณมลพิษทางอากาศของโครงการ

ปล่อย	ลักษณะปล่อย	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ขนาดของแหล่ง		ก๊าซเรือนกระจก		อัตราการไหล ¹⁾ (ลบ.ม./วินาที)	ความเข้มข้นและอัตราการไหลของสารมลพิษ									
			เส้นผ่านศูนย์กลาง (มม.)	ความสูง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)		TSP		SO ₂		NO _x		Cr			
								มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	พิกัด	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	พิกัด	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที		
ขีดจำกัดปริมาณมลพิษทางอากาศของโครงการ																	
1. Furnace ²⁾	ปล่อยตรง	-	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.473	-	-
2. Boiler ³⁾	ปล่อยตรง	-	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.645	-	-
มาตรฐาน ⁴⁾								120	-	800	-	180	-	-	-	-	
3. Cleaning	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.1	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.2	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coiler & Oven	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.3	0.812	50	313	18.72	10.33	30	0.32	-	-	-	-	-	0.00015	0.000016	-
6. Hot Roll Cleaning	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.4	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Chromium plating	ปล่อยตรง	Wet Scrubber No.5	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
ขีดจำกัดปริมาณมลพิษทางอากาศของโครงการ																	
1. Furnace ²⁾	ปล่อยตรง	-	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.473	-	-
2. Boiler ³⁾	ปล่อยตรง	-	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.645	-	-
มาตรฐาน ⁴⁾								120	-	800	-	180	-	-	-	-	
3. Cleaning	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.1	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.2	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coiler & Oven	ปล่อยตรง	Wet Scrubber No.3	0.8	50	313	21.43	13.25	36 *	0.31	-	-	-	-	-	0.5 *	0.0053	-
6. Hot Roll Cleaning	ปล่อยมีหมวก	Wet Scrubber No.4	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Chromium plating	ปล่อยตรง	Wet Scrubber No.5	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
มาตรฐาน ⁴⁾								400	-	500	-	-	-	-	-	-	
ปริมาณการระบายรวม								-	0.841	-	-	0.451	-	2.118	-	0.00597	
ขีดจำกัดปริมาณมลพิษทางอากาศของโครงการ								-	11.884	-	-	17.171	-	4.157	-	-	

หมายเหตุ : ¹⁾ ค่าจากการออกแบบและเผื่อ Safety factor
²⁾ ที่อุณหภูมิอากาศ (1 atm, 25 °C, Dry Basis, 7% O₂)
³⁾ มาตราฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยก๊าซจากเครื่องจักรงานเหล็ก (โรงงานเหล็ก)
⁴⁾ มาตราฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
⁵⁾ ปล่อย Stack No.1 (Annealing Furnace Stack) เป็นปล่อยที่ปล่อยก๊าซร้อนที่ระบายออกจากหม้อไอน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) โดยการผลิตไปยังของหม้อไอน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ไม่มีการระบายความร้อน
⁶⁾ โครงการหม้อไอน้ำที่ใช้ระบบการเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 2 ชุด ขนาด 8 ตัน/ชั่วโมง แก๊สเชื้อเพลิงใช้ 1 ชุด และสํารองใช้ 1 ชุด ผลคือมี 8 ตัน/ชั่วโมง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการลดการปล่อยน้ำ เหลือ 3 ตัน/ชั่วโมง และเปลี่ยนเชื้อเพลิงจากถ่านหินเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ที่ใช้ถ่านหิน 5 ตัน/ชั่วโมง จึงมีค่าการปล่อยลดเหลือ 8 ตัน/ชั่วโมง แก๊สเชื้อเพลิง

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

(Signature)
(นายชาน กณ ติเม และนายชัง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
บริษัท โพสโค โค้ห์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(Signature)
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

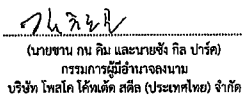
แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว[illegible]

หมายเหตุ : หมายถึงให้มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่องในอนาคต

^{1/} ดำเนินการทุก 3 เดือน

^{2/} ดำเนินการทุก 6 เดือน

ที่มา : บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566



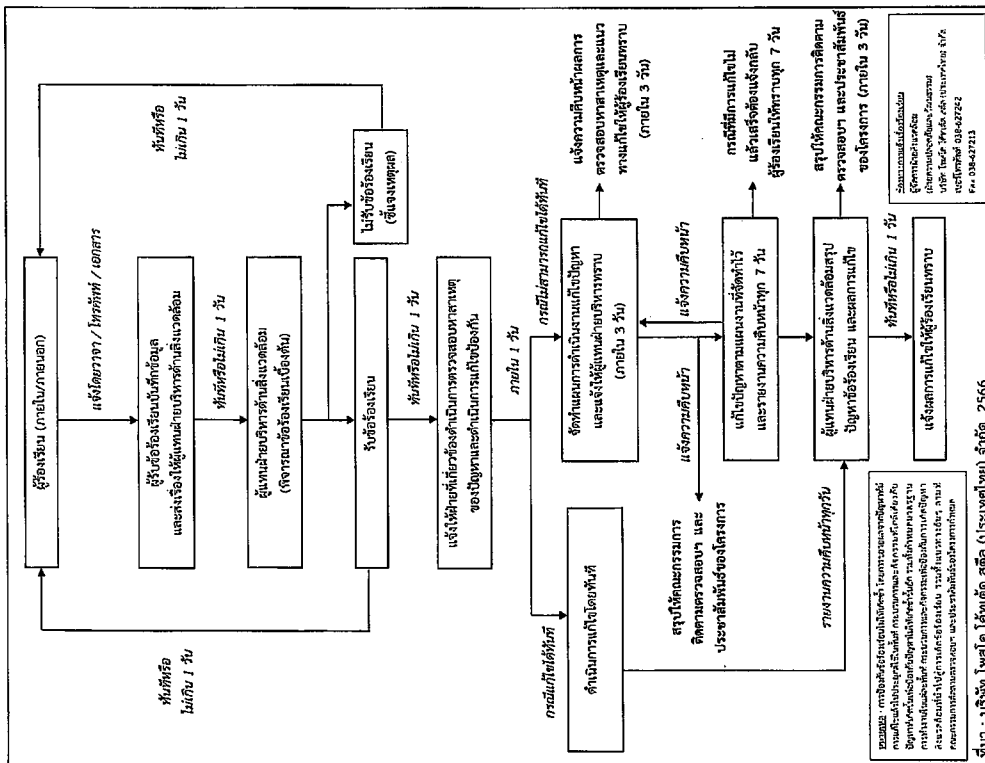
(นายชาน กณ คิม และนายจิ้ง กิล ปาร์ค)
กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ดตัด สตูดิโอ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โพลโค ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคมกฤช ชุ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ทฤษฎีบท 2566 หน้า 87/96



ที่มา : หนังสือ โปสเตอร์ ได้ขาด สดุดี (๑๔๗๓๗) จำกัด ๒๕๔๔

รูปที่ 1 : ผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

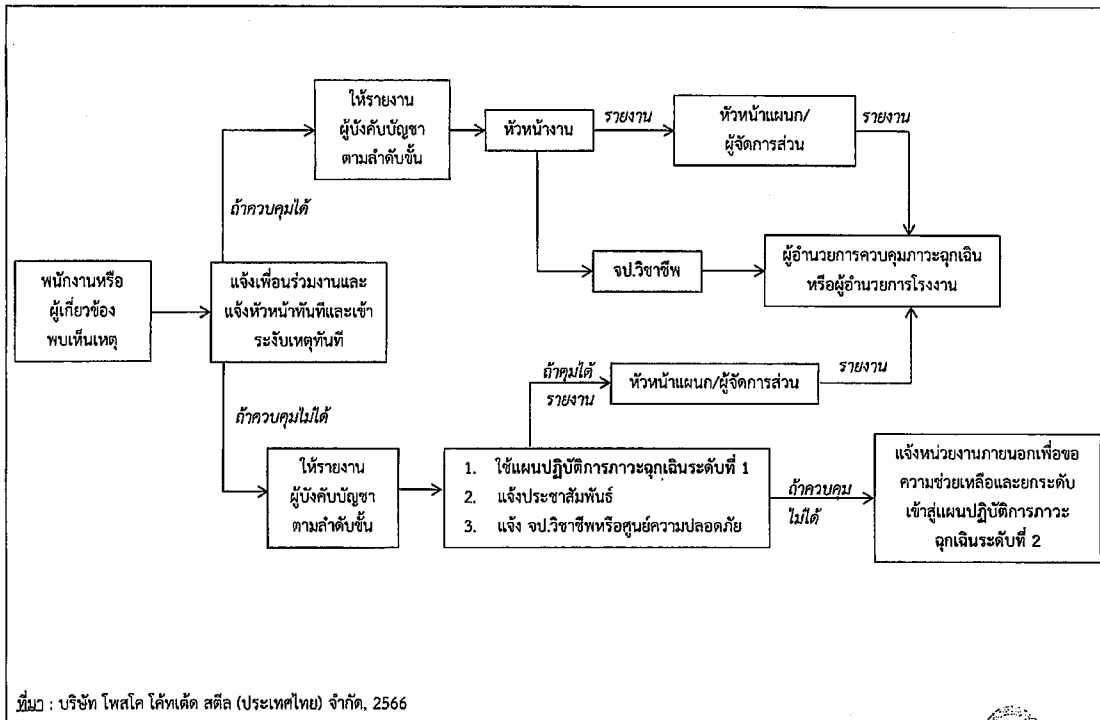
Wm. Greener

(นายสมภพ ยืนเจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีนเนย์ คอนสตรัคชั่น จำกัด พฤษภาคม 2566 หน้า 88/96

บริษัท กรีนเนย์ คอนสตรัคชั่น จำกัด พฤษภาคม 2566 หน้า 88/96



ที่มา : บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

รูปที่ 2 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

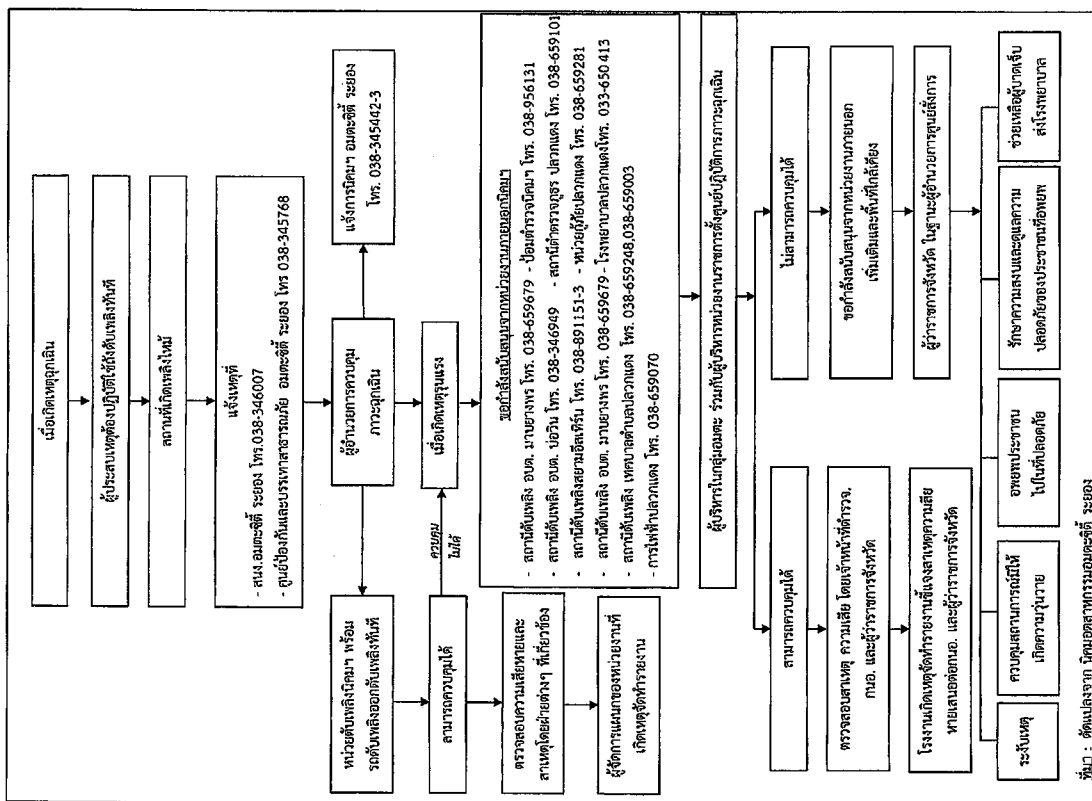


นายชาน กณ คิม และนายจิง กิล ปาร์ค
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สติล (ประเทศไทย) จำกัด

นายสมฤกษ์ ชื่นเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

Greener

พฤษภาคม 2566 หน้า 89/96

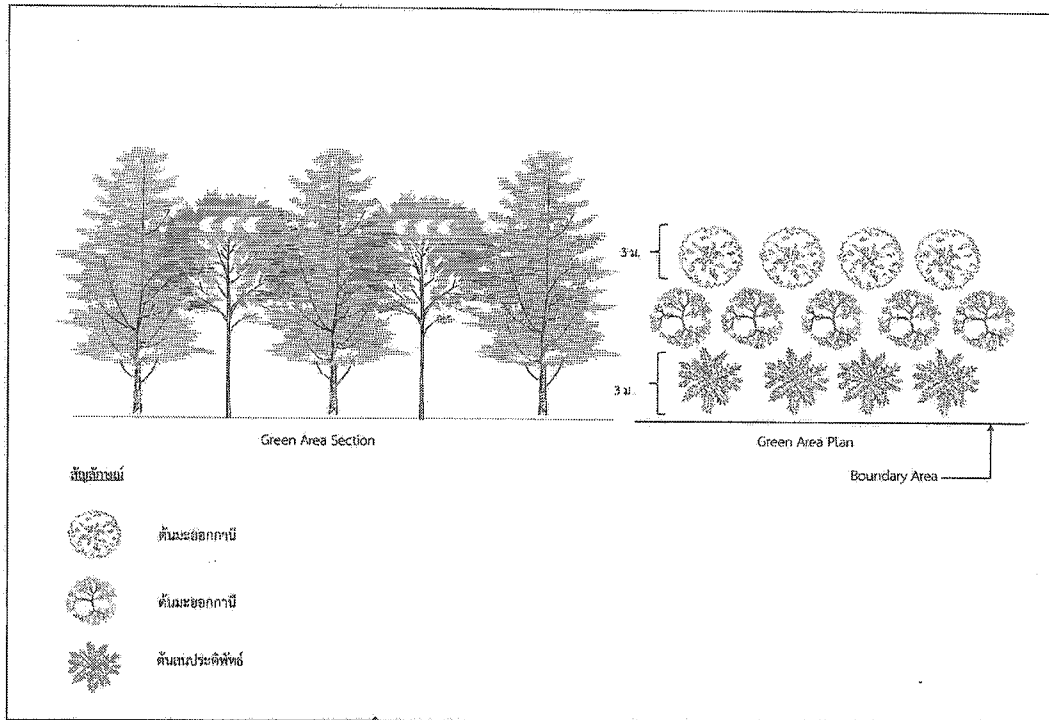


ที่มา : ดัดแปลงจาก ฝึกอบรมกรมอ.ชด. โทร. 038

รูปที่ 3 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

นายสมฤกษ์ ชื่นเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด พฤษภาคม 2566 หน้า 90/96

Greener



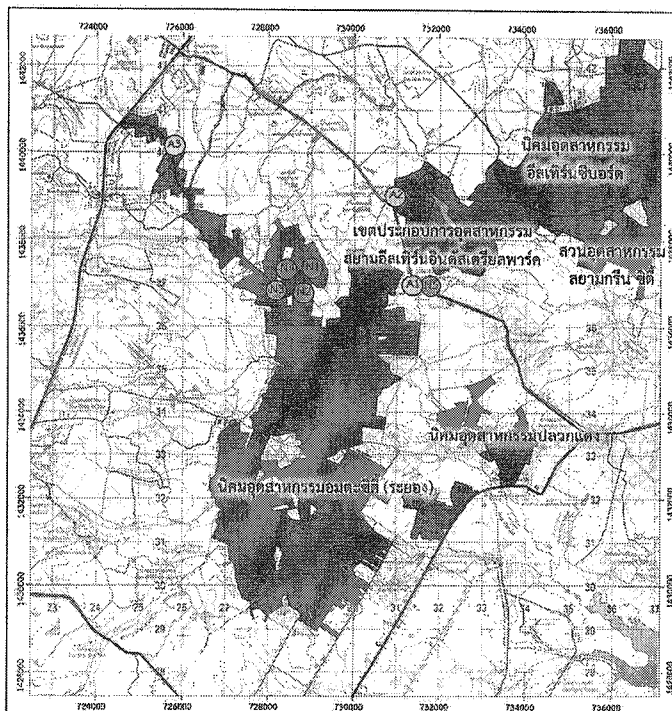
รูปที่ 6 : แบบขยายตัวอย่างการปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว

นายชาน กณ ภูมิ และนายชัง กิล ปาร์ค
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ไทยโอดี สเตล (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมกฤษ อึ้งเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพฯ 2566 หน้า 93/96



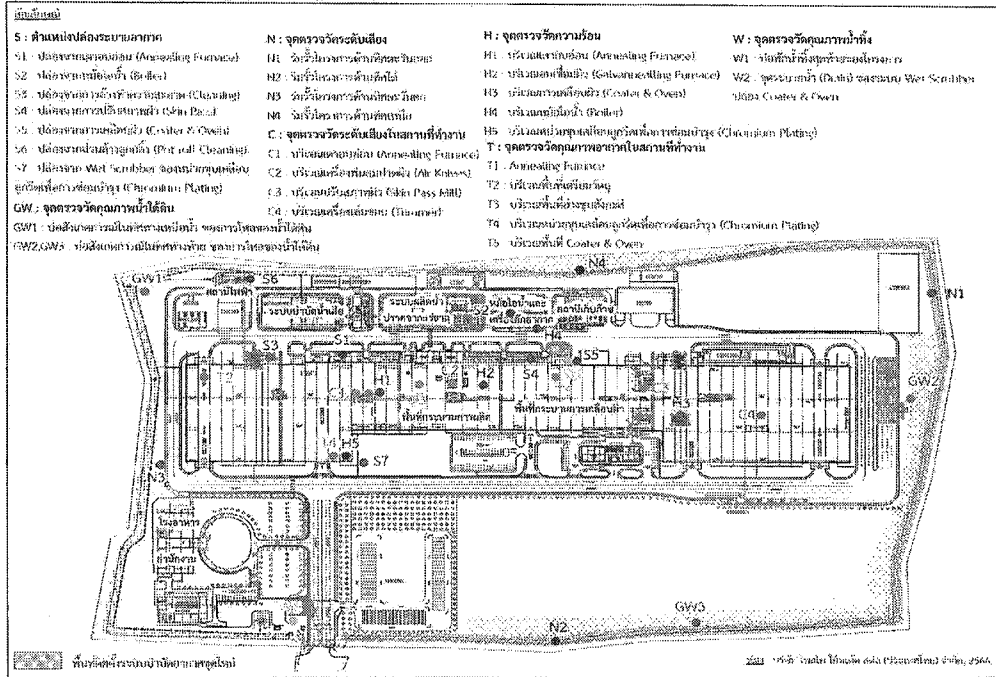
รูปที่ 7 : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและระดับเสียง

นายชาน กณ ภูมิ และนายชัง กิล ปาร์ค
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท ไทยโอดี สเตล (ประเทศไทย) จำกัด

นายคมกฤษ อึ้งเจริญ
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

กรุงเทพฯ 2566 หน้า 94/96



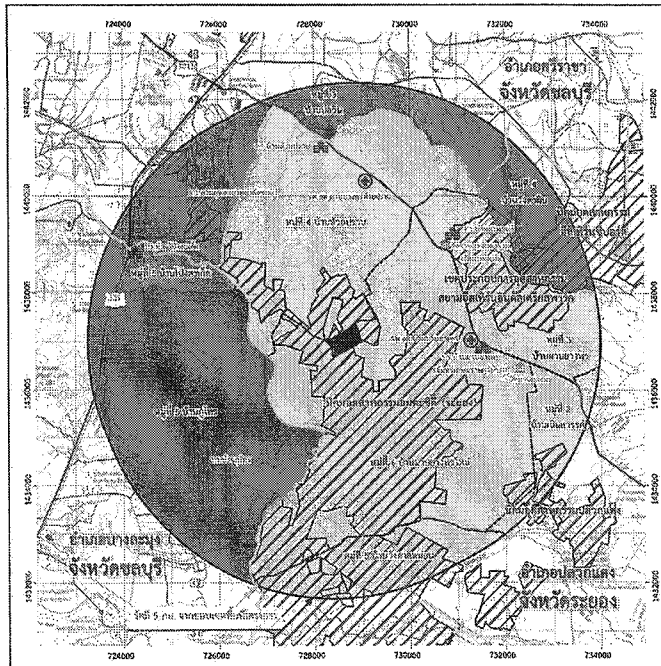
รูปที่ 8 : จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

7/2/25
 (นายชาน กณ และนายสุวิมล ปาร์ค)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพลี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

Am R
 (นายคมกฤษ ชื่นเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 95/96



รูปที่ 9 : ตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา

7/2/25
 (นายชาน กณ และนายสุวิมล ปาร์ค)
 กรรมการผู้ชำนาญการ
 บริษัท โพลี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

Am R
 (นายคมกฤษ ชื่นเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



กรุงเทพมหานคร 2566 หน้า 96/96



ภาคผนวก ก.2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-609

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค-เซาท์ เอเชีย จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 9097

ผู้ยื่นรายงาน : วิจิตตรา แสงภาร

อีเมล : vijittra.sa@poscotcs.com

โทรศัพท์ : 0933282814



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

posco
TCS

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co., Ltd.
7448 Moo 6 Amata City Industrial Estate,
Mabhyangporn Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel : 038-627-240

วันที่ 25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมซึ่งกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี นั้น

ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอ นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(...*วิจิตตรา แสงภาร*...) (นายชาน กณ คิม และนายชิงแจ ชเว)

กรรมการผู้มีอำนาจจัดการแทน

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วิจิตตรา
๒๙/๗/๖๘

ผู้ประสานงาน

นางสาววัลวิณ อินตะชะ

เบอร์โทรศัพท์ 061-2982091

E-mail: Wanwarin.in@poscotcs.com

วันที่ 25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกากระทรวงมหาดไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 2 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมซึ่งกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี นั้น

ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้เป็น
ที่เรียบร้อย จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่
ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(....., ๒๕๖๘.....)

(นายชาน กาน คิม และนายชิงแจ ชเว)

กรรมการผู้มีอำนาจจัดการแทน

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงาน

นางสาววิไลวรรณ อินตะระ

เบอร์โทรศัพท์ 061-2982091

E-mail: Wanwarin.in@poscotcs.com

๑๗/๗

๑๗.๒๗ ก.ค. ๖๘

ภาคผนวก ก.3

หนังสือหรือเรื่องการยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง

วันที่ 3 ตุลาคม 2565

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง ขอรื้อหรือแจ้งการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัทฯ
2. ข้อมูลปล่องระบายอากาศของบริษัทฯ
3. ตัวอย่างโปรแกรมลอจิกคอนโทรลเลอร์ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เนื่องด้วย บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/448 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มีแผนผังกระบวนการผลิต ดังสิ่งที่แนบมาด้วย 1

ทั้งนี้ จากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้บริษัทฯ ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองขนาด 1,800 กิโลวัตต์ต่อแอมป์ จำนวน 1 เครื่อง เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศในกรณีที่ไฟฟ้าดับทันที

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอรื้อหรือพร้อมทั้งแสดงข้อมูล ประกอบการพิจารณา ในการยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง ดังนี้

- 1) บริษัทฯ มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้งหมด 5 หน่วย
 - ระบบบำบัดมลพิษ 3 หน่วย สนับสนุนกระบวนการผลิตที่ต่อเนื่อง แต่เมื่อเกิดไฟฟ้าดับกระบวนการผลิตจะหยุดทำงานทันที
 - ระบบบำบัดมลพิษ 2 หน่วย สนับสนุนกระบวนการซ่อมบำรุง ซึ่งจะมีการดำเนินการประมาณ 2 ครั้ง/เดือน และเมื่อเกิดไฟฟ้าดับกระบวนการทำงานจะหยุดทันที

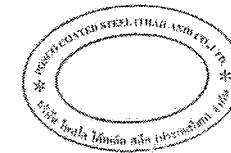
ซึ่งทั้ง 5 กระบวนการอยู่ในระบบปิด และมลภาวะในระบบจะไม่สามารถออกไปสู่สิ่งแวดล้อม และพื้นที่การทำงานได้ รายละเอียดดังสิ่งที่แนบมาด้วย 2

- 2) บริษัทฯ ได้ใช้โปรแกรมลอจิกคอนโทรลเลอร์ (PLC) ในการควบคุมไม่ให้มีมลภาวะเกิดขึ้น โดยเมื่อเครื่องจักรหยุดทำงานจากไฟฟ้าขัดข้อง จะไม่สามารถใช้งานเครื่องจักรส่วนนั้นได้ ถ้าไม่เดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อน รายละเอียดดังสิ่งที่แนบมาด้วย 3

- 3) ระบบไฟฟ้าสำรองที่บริษัทฯ ติดตั้งไว้ มีเพียงพอสำหรับจ่ายไฟให้ระบบตู้ควบคุมไฟฟ้าและระบบฉุกเฉินต่างๆ เท่านั้น ซึ่งไม่เพียงพอในการใช้เดินเครื่องจักรในการผลิต

ด้วยข้อมูลที่แสดงข้างต้น บริษัทฯ จึงได้ขอความอนุเคราะห์จากทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้ง 5 หน่วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุเคราะห์ จักขอบคุณยิ่ง



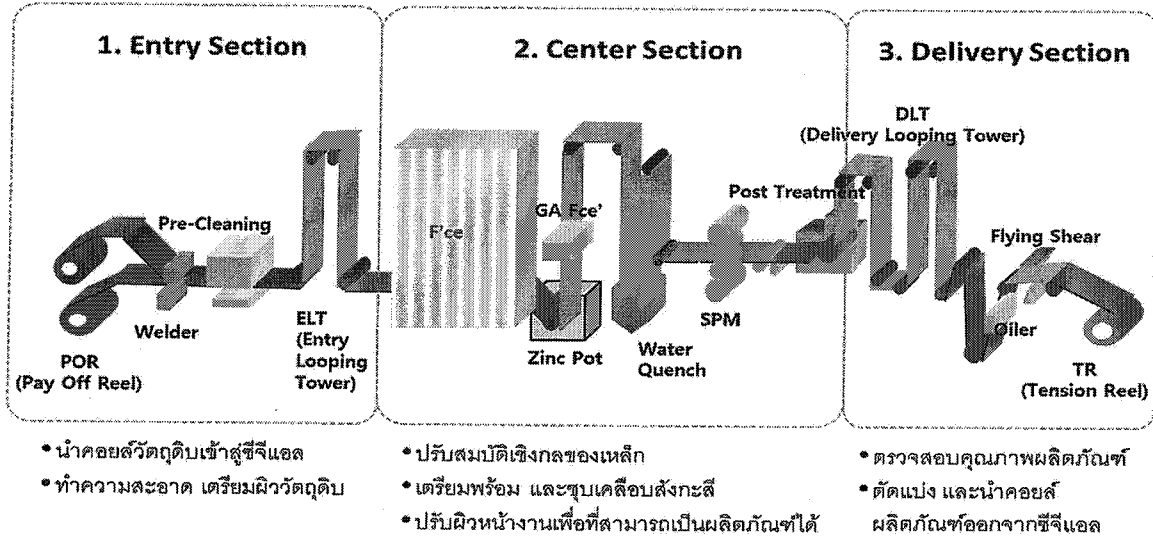
ขอแสดงความนับถือ

(นายสี จอวง)

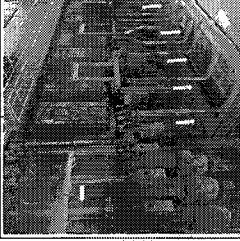
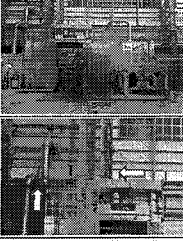
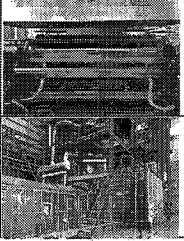
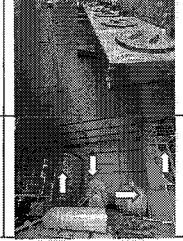
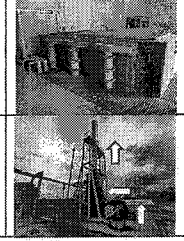
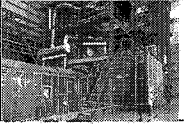
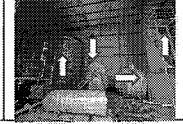
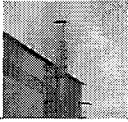
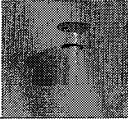
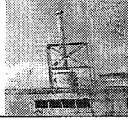
ผู้อำนวยการฝ่ายการผลิต

แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัทฯ

ประกอบด้วย 3 ส่วนหลัก

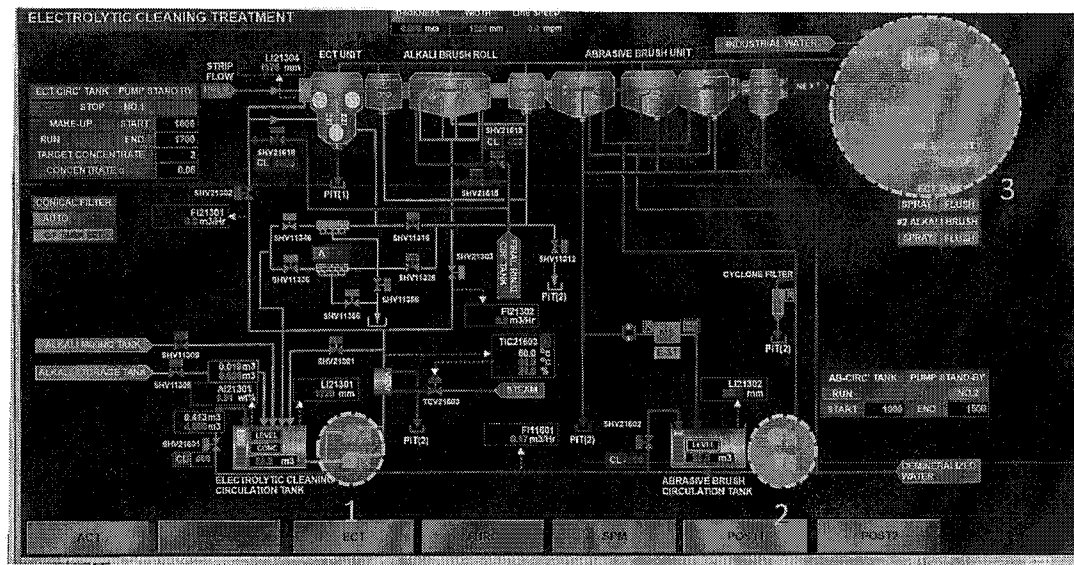


ข้อมูลปล่อยระบายอากาศ บริษัท โพสโก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

No.	รายการ	1. Pre-Cleaning (Production)	2. Skin Pass Mill (Production)	3. Coater&Oven (Production)	4. Chromium Plating (Maintenance)	5. Pot Roll Cleaning (Maintenance)
1. ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับสาร						
	กระบวนการ	1. ทำความสะอาดโลหะด้วยสารละลาย 0.5 - 2.0% w/w 2. ล้างด้วยน้ำ DI ในภาชนะสเตนเลส 3. ในกระบวนการล้างน้ำไม่จำเป็นต้องใช้ความสะอาด 4. ขั้นตอนสุดท้ายคือการทำให้แห้งด้วยลมร้อน	1. ใช้สายพานลำเลียงลูกกลิ้งเพื่อทำความสะอาด skin pass process 2. น้ำใช้สำหรับหล่อลื่นและสารหล่อลื่นในระบบ	1. เคลือบสารป้องกันสนิมด้วยโครเมียม 2. การทำโครเมียมด้วยเทคนิคการชุบโครเมียม 3. ทำโครเมียมด้วยเทคนิคการชุบโครเมียม	1. ทำความสะอาดลูกกลิ้งด้วยสารละลาย H3PO4 2. เปลี่ยนสารละลายจากกรดเป็นเบสด้วย NaOH 3. เปลี่ยนสารละลายจากกรดเป็นเบสด้วย NaOH 4. ทำความสะอาดลูกกลิ้งด้วยสารละลาย H3PO4 5. ตรวจสอบคุณภาพลูกกลิ้ง	1. ทำความสะอาดลูกกลิ้งด้วยสารละลาย H3PO4 2. เปลี่ยนสารละลายจากกรดเป็นเบสด้วย NaOH
	สารเคมีที่ใช้/ ความเข้มข้น	NaOH 2.0% w/w by wt	ความเข้มข้นของสารหล่อลื่น	- Phosphate (SP) : H3PO4 Max 10% , Water 85% and other. - Cr-Free / Resin 15% , water 75% other - Chromate (Cr6+) : Water 90% , Cr+ 8% and other.	- NaOH 70g/L - Chromic Acid 250 g/L - Sulfuric Acid 1.5 g/L - Sodium Silicofluoride 4 g/L	- H3PO4 / 8% - HCl / 5% (No Longer Use) - NaOH / 5%
	อุณหภูมิใน Process (°C)	45 °C	30 °C	Atmosphere temperature.	- Degreasing Tank = 60 °C - Etching Tank = 55 °C - Plating Tank = 55 °C	- H3PO4 Tank = 60 - 70 °C - HCl Tank = Atmospheric Temp. - NaOH = Atmospheric Temp.
	รูปภาพจุดกำเนิดมลสาร (จุดที่มี Hood)					
	รูปภาพอาคาร					
2. ข้อมูลมลสารที่ปล่อยออก						
	มลสารที่ออกจากหม้อต้ม	TSP NaOH	TSP	TSP Cr	Cr SO2	NaOH H3PO4 HCl
	อุณหภูมิปล่อย (°C)	37.3	32.7	41.7	32.3	36
	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m.)	1.1	1.2	0.8	0.3	0.7
	ความสูงจากระดับพื้นดินถึงปลายปล่อง (m.)	44.8	44.5	50	8.5	20
	ภาพถ่ายปล่อง					

สิ่งที่แนบมาด้วย 2. ข้อมูลปล่อยระบายอากาศของบริษัทฯ

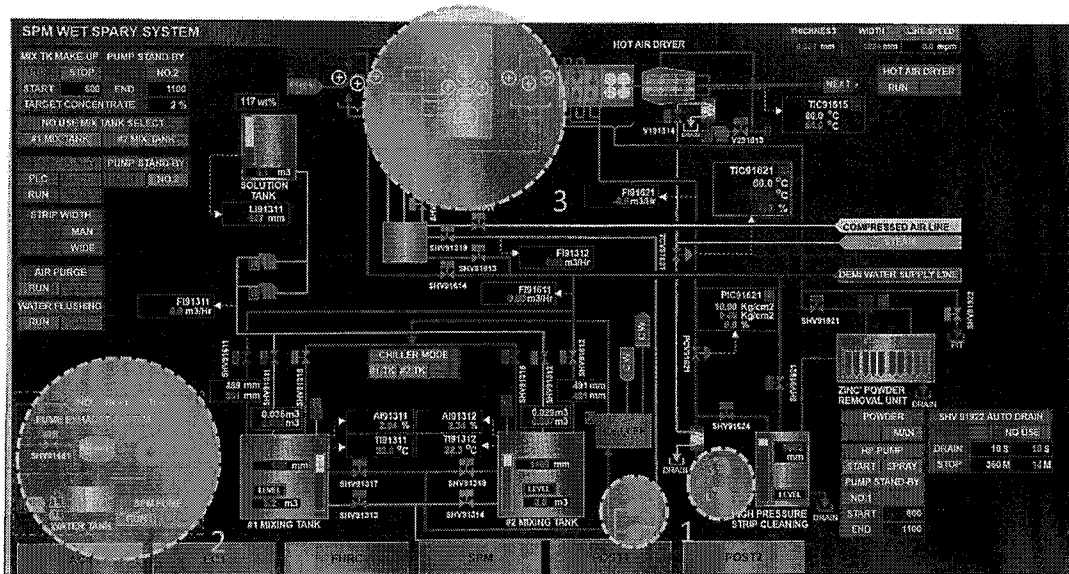
1. Pre-Cleaning Fume Scrubber



ระบบทำความสะอาดจะหยุดการทำงานเมื่อไม่มีไฟฟ้า และระบบทำความสะอาดจะไม่สามารถทำงานได้ถ้ายังไม่ได้เดินเครื่องบำบัด

- Electrolytic Cleaning Circulation Pump (1) และ Abrasive Brush Circulation Pump (2) จะหยุดทำงานทันทีเมื่อไม่มีไฟฟ้า
- ระบบทำความสะอาดจะไม่สามารถทำงานได้ถ้ายังไม่ได้เดินเครื่องบำบัด (Interlock System in DCS)

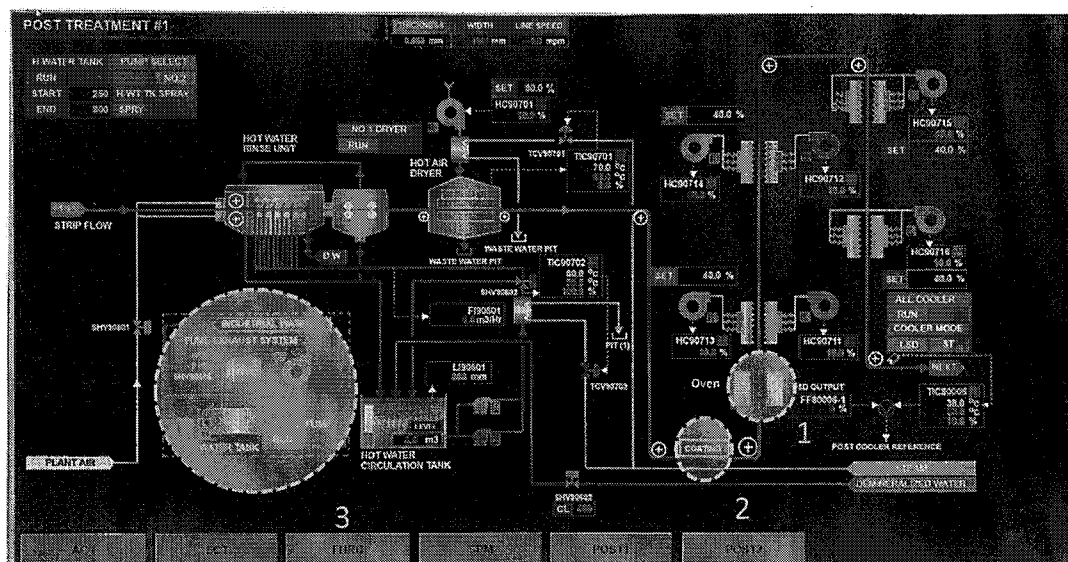
2. Skin Pass Mill Fume Scrubber



ไม่มีผลกระทบ เนื่องจากเครื่องฉีดพ่นหยุดการทำงานเมื่อไม่มีไฟฟ้า และ ระบบฉีดน้ำหล่อเย็นก็จะหยุดพร้อม ๆ กัน

- High Pressure Strip Cleaning Pump (1) และเครื่องฉีดพ่น (2) จะหยุดทำงานทันทีเมื่อไม่มีไฟฟ้า

3. Coater & Oven Fume Scrubber



ไม่มีผลกระทบเกิดขึ้น เนื่องจากเครื่องจักรจะหยุดการทำงานจากฟ้าตัดข้อ และนอกจากนี้ยังมีระบบป้องกัน ถ้าระบบบำบัดไม่เดินเครื่อง จะไม่สามารถใช้งานเครื่องจักรส่วนนี้สำหรับเคลือบสารเคมีได้

- Coater (1) และ Oven (2) จะหยุดทำงานทันทีเมื่อกระแสไฟฟ้าทำให้ไม่มีโอเวอร์ของสารเคลือบ